

MŰSZAKI FELTÉTELEK

Kedves Vásárlóink,

Ezeket a műszaki feltételeket a perforált anyagok gyártásával kapcsolatos tapasztalataink alapján hoztuk létre. Kérjük, olvassa el őket, mert segítenek megérteni azokat a részleteket, amelyek fontosak egy adott anyag kiválasztásakor és helyes felhasználásakor.

Köszönjük

Perforált lemezek

- A perforált lemezek a DIN 24041 szabványnak megfelelően gyártják.
- A méretek toleranciája megfelel az EN10025, EN10029, EN10051, EN10131, EN10088 szabványoknak.
- Az általános raktározási méretek 1000x2000 mm, 1250x2500 mm és 1500x3000 mm.
- A lemezek vágása 2 mm vastagságig lehetséges +- 3 mm tűréshatárral. Vastagabb lemezek esetén ez a tűréshatár akár +- 5 mm is lehet. Egyéb követelmények esetén kérjük, csatoljon a megrendeléshez pontos rajzot.
- A lemezek törésének és repedésének elkerülése érdekében, különösen a kisebb nyílások esetén, a nyílásokat lépésenként készítik (a nyílások között kettős távolság van.) Ennek eredményeként az első és utolsó sor lyuk hiányos.
- A lyukasztás folyamata közben eltörhet a lyukasztó, ezért még több hiányosság lesz a lemezben. A perforált lemezek díszítőelemként történő használata esetén ezért arra kérjük, hogy a megrendelésben informálja minket erről a tényről.
- A lyukasztás során a lemezek hátoldalán fémforgácsok keletkezhetnek és a lemez kiegyenesítése során ezek a forgácsok visszatolódhatnak a nyílásba, ezzel csökkentve a lemez esztétikai kialakítását.

Műszaki ajánlások

- A már horganyzott lemezek lyukasztásánál a nyílások kezeletlen belső részekkel rendelkeznek. Ezek a perforált lemezek további felületkezelés nélkül nem használhatók külső vagy más oxidáló környezetben.
- Az egy rétegű galvanikus horganyozás szintén nem alkalmas kültéri alkalmazásra. Szükséges vagy átlátszó lakk vagy porfesték felhasználása a 2.réteg kialakításához.
- A festékanyagok használatánál szükséges a lemezt letisztítani (kataforéza) az esetleges szennyeződésektől. A festékanyagot 2 rétegben szükséges felvinni a lemezre, hogy a lemez alkalmas legyen a kültéri használatra.
- A tűzihorganyzáa alkalmazása csak 8 mm nagyobb nyílásméretű és 1 mm vastagságú lemezeknél lehetséges. Mivel 1 réteg cinkréteg nem elegendő a lemez kültéri felhasználásához, szükséges 2 rétegben felvinni a lemezre. A nagyon kis nyílású lemezeknél a tűzihorganyzás a lyukak beragadását okozhatja.
- A lemezek lyukasztásakor szükséges a lyukasztófej kenése, erre a célra sima gépi olajt használnak, amit probléma mentesen el lehet távolítani a lemez felületéről. Ha ez mégis problémát jelent az Ön számára, lehetséges speciális olaj használata, amely elpárolog a lemez felületéről. Ezt szükséges a megrendelésben feltüntetni.
- A lyukasztás során megtörténhet, hogy a lemez megkarcolódik. Ez többnyire a 2 mm-nél vastagabb lemezeknél fordulhat elő. Ha ez az Ön számára nem tolerálható, kérjük, tüntesse fel megrendelésében. A lemezre a lyukasztás előtt egy úgyn. védőfóliát ragasztanak, így megelőzhető a lemez sérülése.