

TECHNICKÉ PODMIENKY DODÁVOK

Vážený zákazník,

tieto technické dodacie podmienky sú vytvorené na základe skúseností, ktoré máme s dodávkami perforovaných materiálov. Prečítajte si ich prosím, môžu Vám poslúžiť k pochopeniu niektorých detailov dôležitých pri výbere konkrétneho materiálu a pri jeho správnom použití.

Ďakujeme.

Ťahokov

Ťahokov je vyrábaný v súlade s normou DIN 791. Tolerancia vonkajších rozmerov sú v súlade s vyššie uvedenou normou a rozmerovými normami hutného materiálu EN10025, EN10029, EN10051, EN10131, EN10088. Pre bežné skladové pozície v štandardných formátoch 1000x2000mm, 1250x2500mm a 1500x3000mm nie sú vstupné plechy a zvitky zastrihávané.

Tabuľa ťahokovu má potom nasledovné tolerancie:

- Šírková tolerancia + - 5%
- Dĺžková tolerancia + - 10%

Zákazkovo sa ťahokov strihá v tolerancii + -3mm do hrúbky plechu 2mm. Ťahokovy vyrobené z väčšej hrúbky plechu než 2mm sú strihané v tolerancii + -5mm. V prípade iných požiadaviek uveďte prosím v objednávke alebo dodajte zakótovaný výkres.

Vzhľadom k možnosti výroby rovnakého typu ťahokovu na viacerých strojoch, môže prísť k drobným odlišnostiam v pohľadových detailoch. Pri doobjednávke na rovnaký projekt, treba brať do úvahy túto skutočnosť a dohodnúť sa s obchodným zástupcom.

Orientácia oka ťahokovu: Prvý uvádzaný rozmer oka ťahokovu je rovnobežný s prvým uvádzaným rozmerom formátu. Platí to aj pri schodiskových stupňoch a roštoch z ťahokovu.

Schodiskové stupne z ťahokovu sú značené : L-nosná dĺžka / W-nenosná šírka / H-celková výška
Výstuhové pásy sú rovnobežné s druhým uvádzaným rozmerom formátu, pokiaľ nie je požadované inak.

Uhlopriečky formátov ťahokovu sa môžu vzhľadom k charakteristike výroby odlišovať.

Technické odporúčania:

Ťahokov vyrábaný z vopred pozinkovaných plechov má neošetrené vnútorné strižné hrany dier.

Tento ťahokov nemožno bez ďalšej povrchovej úpravy použiť do vonkajšieho alebo iného prostredia spôsobujúceho oxidáciu.

Povrchová ochrana ocelových tabúl ťahokovu galvanickým zinkom nie je tiež vhodná do vonkajšieho prostredia a iného prostredia spôsobujúceho oxidáciu. Je nutné vykonať v druhej vrstve nástreky farbou alebo transparentným lakom.

Povrchová ochrana ocelových plechov jednou vrstvou práškovou vypalovacou farbou nie je vhodná do vonkajšieho prostredia a iného prostredia spôsobujúceho oxidáciu. Je nutné vykonať pred-úpravu zinkovaním, kataforézou alebo použiť ťahokov vyrobený z pozinkovaného plechu.

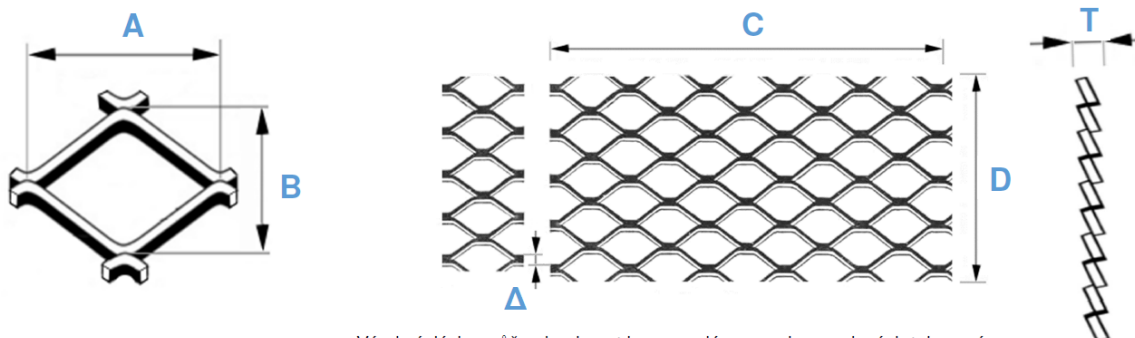
Povrchová ochrana žiarovým zinkom je najdlhšie účinná ochrana. Možno ju vykonávať na ťahokove s otvormi väčšími než 8mm a v hrúbke plechu 1mm a viac. Najmenšie oko vhodné na zinkovanie je napríklad MR22x12mm, MR28x10mm, MQ20x15mm. Táto povrchová úprava slúži čisto k ochrane ocelových tabúl ťahokovu. Nemožno ju považovať za okrasný prvok. Biela hrdza, ktorá vzniká oxidáciou povrchu zinku, nie je chybou výrobku. Čiastočne zalepené otvory, rôzne nerovnosti a blanky vznikajúce pri zinkovaní nie sú chybou výrobku.

Nerezový ťahokov akosti 1.4301 je určený na technické použitie.

Pri výrobe ťahokovu dochádza vplyvom skladaných nástrojov k drobným výstupkom, ktoré sa opakujú na každom oku. Ak sa budú z ťahokovu vyrábať podhľadové kazety, alebo iné okrasné prvky, ktoré nebudú ďalej ošetrené povrchovou úpravou, uveďte tento zámer v dopyte, alebo objednávke. Jedná sa najmä o nerezové a hliníkové ťahokovy.

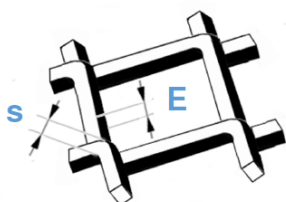
Ťahokov možno ohýbať do kaziet a ďalších tvarov. Bohužiaľ tvar a veľkosť oka zapríčiňujú posúvanie ohybu do miesta najmenšieho odporu. Tolerancia ohybu môžu preto byť až + -5mm. Pri nutnosti presnejších rozmerov zhotovíme vzorku a zmeriame reálnej hodnoty.

Tolerance tahokovu – obecné rozměry



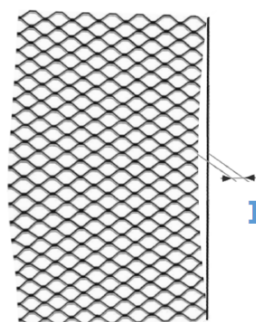
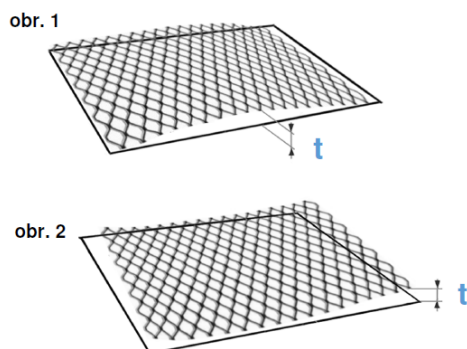
Výrobní dávka může obsahovat kusy v celém rozsahu uvedených tolerancí.

Může tak vzniknout např. odchylka Δ v návaznosti ok způsobená tolerancí šířky oka.



Označení	Název	Tolerance	DIN 791
A	Délka oka	$\pm 5\%$	$\pm 5\%$
B	Šířka oka	$\pm 5\%$	$\pm 5\%$
C	Šířka síta tahokovu	+20 / -10 mm	$\pm 10\%$
D	Délka síta tahokovu	+100 / -0 mm	neuvádí
E	Posuv	$\pm 5\%$	$\pm 5\%$
s	Tloušťka plechu	$\pm 10\%$	$\pm 10\%$
T	Korigovaná výška tahokovu	$\pm 25\%$	neuvádí

Tolerance tahokovu - rovinnost



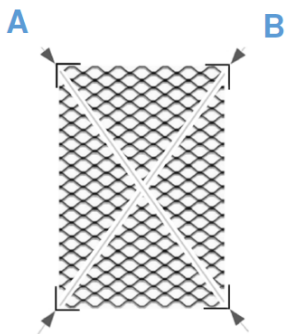
Označení	Název	Tolerance	DIN 791
t max.	Výška středové vlny (obr. 1)	25 mm	neuvádí
	Zvednutí začátku a konci síta (obr. 2)	40 mm	neuvádí

Tahokov je položen na rovnou plochu lícovou stranou vzhůru.
 Tahokov je považován za rovný, je-li mezi sítím a kontrolní rovinou naměřena hodnota maximálně 25 mm ve střední části (dle obr. 1.) nebo maximálně 40 mm při zvednutí začátku a konců (dle obr. 2.).

Označení	Název	Tolerance	DIN 791
I max.	Odchylka přímosti	2 mm x D (m)	neuvádí

Tahokov splňuje toleranci přímosti, je-li mezi sítím a kontrolní rovinou naměřena hodnota maximálně 2 mm na 1 metr délky tahokovu D.

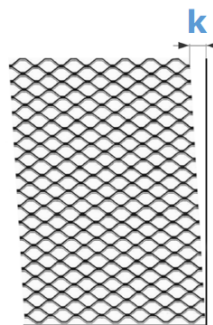
Tolerance tahokovu – vnější rozměry



Označení	Název	Tolerance	DIN 791
(A-B) max.	Rozdíl úhlopříček	D (mm) / 200	neuvádí

Tahokov splňuje toleranci rozdílu úhlopříček není-li naměřený rozdíl mezi úhlopříčkami větší než délka síta v mm dělená koeficientem 200.

Měření se provádí pomocí rohových úhelníků.



Označení	Název	Tolerance	DIN 791
k max.	Odchylka kolmosti	4 mm x D (m)	neuvádí

Tahokov je položen na rovnou plochu lícovou stranou vzhůru. Kontrolní úhelník je přiložen k tahokovu tak, že strana C dosedá k rovině a je měřen odklon strany D.

Tahokov je považován za kolmý, je-li mezi stranou D a kontrolní rovinou naměřena hodnota maximálně 4 mm na 1 metr délky tahokovu D.